

# **TS60M**

# Corredera perimetral con marco de 60 mm.

- · Montaje del marco con escuadras.
- · Montaje de las hojas con tronillos de en acero inox.
- · Junta de acristalamiento de EPDM para espesores de vidrio de entre 6 y 20 mm.
- · Marco perimetral de 60 mm.
- · Hojas de corte recto con posibilidad de refuerzo.
- · Cruce de forma redondeada.
- Estanqueidad a través de felpas con lámina central.
- Con tapa de cruce y tope de seguro anti-elevación.
- · Ruedas simples o dobles, fijas o regulables.



# Dimensiones de los perfiles (mm.)

Tipo	Perfil	Ancho x Alto	Espesor General
Ventanas y Balconeras	Marcos	60x40	1,2
	Hoja Lateral	28x50	1,2
	Hoja Cruce	28x35	1,2

# Resultados de los ensayos

\* Pendiente de Clasificación

# Máximas medidas de marco recomendadas

a l				era			
tar	Tipo	Ancho	Alto	00 U	Tipo	Ancho	Alto
Ver	2 Hojas	2000	1300	Bal	2 Hojas	2500	2100

- · Dimensiones en mm.
- · Dimensiones máximas siempre que no sobrepase el peso máximo y relación de dimensiones dadas en el manual de montaje.
- · Dimensiones máximas considerando una flecha máxima admisible de 1/300 con 500 Pa de presión de viento y todo el perímetro de marco atornillado a pared.

# Pesos máximos admisibles por hoja

Rueda Simple Fija:

30 Kg

Rueda Tandem Regulable:

60 Kg

# Inercias de las hojas

Código	Descripción	Diseño	Ix cm <sup>4</sup>	Iy cm <sup>4</sup>
PTS60M124	Hoja lateral		4.08	2.57
PTS60M125	Hoja central	Hoja central		1.91
PTS60M129	Hoja central reforzada		2.74	11.24
PTS60M130	Hoja lateral reforzada		6.97	9.27

Momentos de inercia 🔏





#### Descripción

La serie **TS60M** nos permite realizar correderas con marco perimetral y hojas de corte recto siempre con marco de 2 o 3 railes y con la posibilidad de unir marcos adyacentes con un perfil de marco para fijos propio de la gama.

## Acristalamiento

La capacidad de acristalamiento oscila de 6 a 20 mm pudiendo contener paneles decorativos, lunas de cristal enteras o particiones intermedias de distintas medidas y diseños.

#### Herrajes

Los carros de rodamiento tienen cojinete de agujas que aguanta pesos de hasta 60 kg. por tándem. Los cierres son o de uñero embutidos automáticos o con bloqueo manual, o de multipunto de 1, 2 o 3 puntos de cierre para ser accionados con manilla. Existe la posibilidad de cerrar en el cruce de las hojas para conseguir un punto de cierre adicional.

## Aluminio

Los perfiles son de aluminio extruido con aleación AA6060/AA6063. El tratamiento de endurecimiento generalmente es T5 puediendo realizarse otros tratamientos según normativas.

## Tornilleria y Uniones

Todas la uniónes de los perfiles entre sí se realizan a inglete con escuadras de unión de fundición de aluminio en los marcos y con tornillos de inoxidable las hojas. Todos los tornillos a utilizar deben ser de acero innoxidable para evitar el par galvánico.

# Juntas

La estanqueidad se consigue mediante juntas de acristalar de EPDM y burletes con lámina central.

#### **Acabados superficiales**

El lacado se efectua bajo el sello de calidad QUALICOAT, no teniendo una capa de menos de 60 micras de espesor.

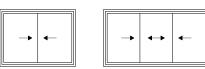
El anodizado se efectua bajo marca de calidad europea QUALANOD con un espesor medio de 15 micras. Para ambientes tipos salinos se pueden realizar tratamientos mejorados específicos.

## Instalación

Se recomienda un buen calzado de los marcos en obra y que la fijación de los marcos se realice con tronillos inox.



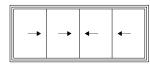
# Tipos de apertura realizables



Corredera 3 hojas 2 Ralles Corredera 3 hojas 3 Railes



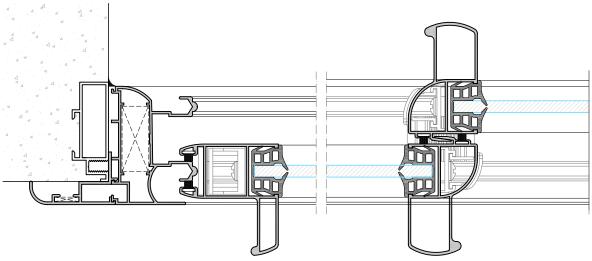
Fijo



Corredera 4 hojas 2 Railes

Corredera 2 hojas

2 Railes



<sup>\*</sup> Sección con hojas reforzadas